

# Technický list

ME003JR

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610

<b>Popis produktu</b>	Interpon 610 je řada polyesterových práškových barev bez obsahu TGIC, určená pro venkovní použití. Tato řada nabízí vynikající odolnost vůči UV záření a klimatickým vlivům i v případě aplikace jedné vrstvy na různé povrchy.		
<b>Vlastnosti prášku</b>	<b>Chemický typ</b>	Polyester bez TGIC	
	<b>Distribuce částic</b>	Vhodná pro elektrostatické nanášení	
	<b>Měrná hmotnost</b>	1,5 – 1,75 g/cm <sup>3</sup>	
	<b>Skladovací podmínky</b>	V suchu, chladu a teplotě pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)	
	<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců	
	<b>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)</b>	15 minut při 190°C 10 minut při 200°C 8 minut při 210°C	
<b>Podmínky testů</b>	Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.		
	<b>Podkladový materiál</b>	Gold Seal leštěná ocel	
	<b>Předúprava</b>	Gold Seal odlehčený zinečnatý fosfát	
	<b>Tloušťka filmu</b>	50 mikrometrů	
	<b>Vypalování</b>	10 minut při 200°C (teplota objektu)	
<b>Mechanické zkoušky</b>	<b>Ohyb přes trn</b>	ISO1519 (cylindrický Mandrel)	Splňuje 3 mm
	<b>Přilnavost mřížkovým řezem</b>	ISO2409 (2mm mřížka)	GT0
	<b>Hloubení (Erichsen)</b>	ISO1520	Splňuje >7 mm
	<b>Úder do nátěru</b>	ISO6272	Splňuje 50 kgcm
	<b>Tvrdość nátěru</b>	ISO2815 (2000 g)	Splňuje – bez průniku na podklad
<b>Testy odolnosti</b>	<b>Solná komora</b>	ISO7253	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (250 hodin)
	<b>Kondenzační komora</b>	BS3900-F2	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (1000 hodin)
	<b>Ponor do destilované vody</b>	BS3900-F7	Splňuje - bez tvorby puchýřků, ztráty lesku (240 hodin)
	<b>Venkovní odolnost</b>	Vynikající – bez křídování, mírná ztráta lesku nebo odstínu po 12 měsících nepřetržité expozice, avšak bez porušení filmu nebo zhoršení ochranných vlastností.	
	<b>Chemická odolnost</b>	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům za normálních teplot	
<b>Předúprava</b>	Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití		

## Interpon 610

železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů.

Hliníkový podklad musí být předupravenem chromátováním.

---

### Aplikace

Práškové barvy **Interpon 610** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. Nespoteřovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

---

### Další informace

Práškové barvy **Interpon 610HR** (vysoce reaktivní) mohou být také použity v případech, kdy jsou vyžadovány nižší vypalovací teploty nebo kratší doby vypalování.

**Vytvrzovací podmínky** 15 minut při 160°C  
(teplota objektu) 8 minut při 180°C

**Skladování** V suchu, chladu a teplotě pod 25°C  
(otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)

**Skladovatelnost** 12 měsíců

Pro další informace o vlastnostech práškových barev a funkčních charakteristikách produktu **Interpon 610HR** prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.

---

### Bezpečnostní opatření

Viz informace v bezpečnostním listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

---

### Důležitá poznámka

#### POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

**Důležitá poznámka:** Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naší kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275  
Podvívovská 376/14 F +420 553 692 455  
Opava 9 - Komárov  
747 70  
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.  
Interpon 610- Issue 6  
Issued: 16/03/2015

**Interpon**<sup>®</sup>